! ý T

n Q P ¨ m û Ô - h 5 É › [/ „ ç b

1. u 7 ª _ ° q ^ Ž † b

u 7 ¼ Q _ ° ^ Ž “ m U î µ q b

m û Ô { Æ 3

v ¸ È ý Â ¤ {

PC 5 · • 2 ñ ¨ ¼ · 2 ' m ¨

2. ¹ È ý È

¹ V Ê È ý È (DT-5023BAT DT-5025LBAT)] V [P ¨ ó È a Y ß V Y ß V ˜ È ý È ¹ È ý È b
µ 1 P ¨ [Ê q È ¥ • h n ª ë í • b

3. | È ý Æ m û Ô b

æ Á î P a · H ¥ È ý í ž “FREE” ¥ Ê Â M € È ý Â b

³ › ” Y ß

£ “ ” Y ß

IR ” Y ß V [ñ m û Ô - W L C ” Œ Đ b ’ É › IR ” Y ß H ñ m û Ô ¥IR g [L ñ Ì V [° ¤ ç Ê b g V [4 N ¤ (K ù s 7 1 Ü Ö (3'3 ") b (K ù 25cm (9 ") Ÿ ¡ @ 4Mbps Y ß Î q)

ÿ i

- IR ” Y ß P ¨ B ñ Ú ù Ë ¥ Y ß í q b
- ¹ £ Y ß î ÿ É › IR ” Y ß ¥ ¹ u E ç P ¨ m € ñ ? ? í L È o ¥ ! ! b
- Â T ¨ ¼ ³ 1 P ¨ ƒ " ¥ ! ! 1 Đ Ö Y ß Ï ¥ m û Ô ù B Ä b 1 Â m À Ö 30cm (11 ") ù b

調整托盤

掃描器上有兩個托盤： 輸入托盤是用來載入經由自動進紙器送入之要掃描的文件，而輸出托盤是用來接收來自 掃描好的文件。

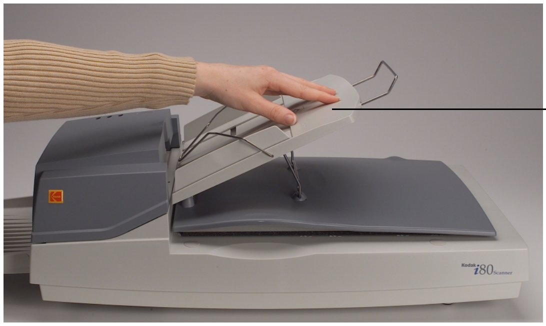
輸入托盤

舉高 輸入托盤到約 ?角的位置。

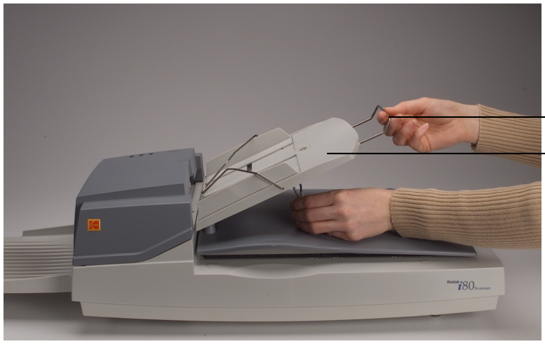
將 輸入托盤的金屬支架向下拉。

將金屬支架放置在平台蓋板的夾槽處頂端。

輕壓 輸入托盤，使金屬支架與夾槽密合。



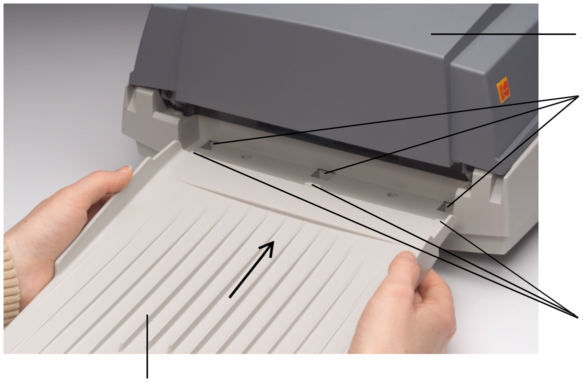
將 輸入托盤的延伸架拉出到所要的長度。



輸出托盤

舉高輸出托盤到約 ?角的位置。

將輸出托盤上的 個夾板插入 上的 個插槽。



放開輸出托盤。

確認輸出托盤已穩固的連接到 。

將輸出托盤的延伸架拉出到所要的長度。

開啓掃描器電源

開啓或關閉掃描器時，請確定您是按下掃描器後方的 電源開關，而不是終端子開關（在其下方有一個 標籤）。在開啓電腦電源之前，掃描器電源必須開啓，且已完成自我測試。

重要資訊： *在開啓掃描器電源之前，請確認 ADF 或平台面上沒有放置文件。*

開啓掃描器

- 按下電源開關標示有「 」的一邊以開啓掃描器。

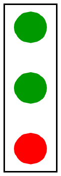
  在 上的電源指示燈會亮起。如果沒有，請檢查電源。

關閉掃描器

- 按下電源開關標示有「 」的一邊以關閉掃描器。

指示燈

上有三個指示燈。



（**綠色**）— 開啓掃描器電源之後亮起。

（**綠色**）— 掃描器準備就緒可以掃描時亮起。

（**紅色**）— 出現錯誤狀況時亮起或閃爍。

系統要求與軟體安裝

以下是執行 掃描器所需的最低系統配置。

附註： 系統的實際效能，將根據掃描應用程式、掃描參數的選擇及主電腦的配置而定。如果掃描器未以最佳速度執行，則可能需要一台較快的電腦及 或更多的 9 @ ，以便獲得額定的資料傳輸速率。

- 具備 +'- %. A* 處理器的 ;@ + （或相容電腦）
- @ /&(3(# -"(3 、 -"(3 、 -"(3 、 -"(3 @ 00'-- %. 7" (- （@' ）或 -"(3 B+
- @; 的可用硬碟空間（建議爲 @; ）
- @; 的 9 @
- 顯示器（8A ）
- 滑鼠
- 9 @ 光碟機

安裝掃描器驅動程式

啓動您的電腦和 -"(3 應用程式。

將包含裝置驅動程式的 掃描器安裝光碟放入您的 9 @ 光碟機。

附註： 如果光碟未自動啓動，請按一下 C**開始** D按鈕，然後選取 C*執行* D，再鍵入 ! " （其中「" 」是您的 9 @ 光碟機代號）。按一下 C**確定** D按鈕。

遵循螢幕上的指示完成驅動程式安裝。

掃描您的文件

載入文件

在開啓電腦電源進行掃描之前，請確認掃描器電源已開啓，且已完成自我測試。關於可以掃描的文件大小與類型，請參閱標題爲 「掃描規格」一節。

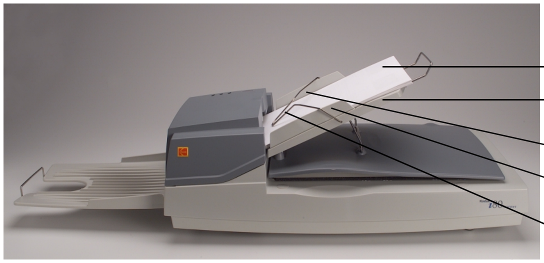
使用

使用　　自動送入一批多頁的文件。

載入前先翻動一下文件以避免夾紙。

將文件面向下放在　　輸入托盤的平衡架下，並將前端置於自動進紙器的入口處。

調整左右導板直到使其靠緊文件兩側。



使用平台

請使用平台來掃描無法使用　　送入的文件。

將文件面向下放置於玻璃平板上。

調整文件位置，將其右上角對齊參考標記。

使用 # $ 或 進行掃描

開啓掃描應用程式。

拉下「檔案」功能表，選取 C**選擇來源** D或 C**選擇掃描器** D。

附註： 如果「檔案」功能表上沒有「選擇來源」或「選擇掃描器」指令，請參閱您的應用程式之使用指南，以確認如何使用應用程式連結。

具備掃描來源清單的對話方塊將會顯示。

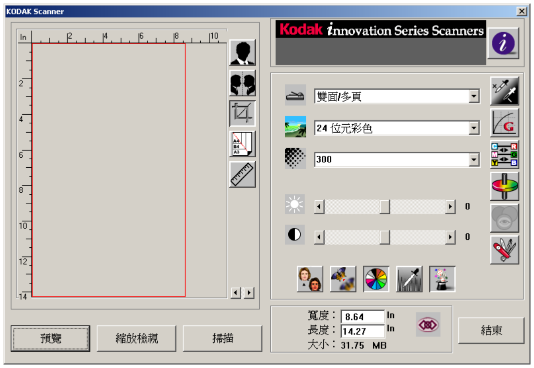
選取您的 %& '(掃描器型號。

除非您要選擇其他掃描器，否則您只需要選取一次來源。

將要掃描的文件放入 或平台的玻璃 平板上。

拉下「檔案」功能表，選取 C取得 D。

包含掃描功能的對話方塊將會顯示。(「 」對話方塊如下所示)



在「**掃描方式**」下拉功能表上，選擇一種掃描方式。

在「**影像類型**」下拉功能表上，選擇一種掃描模式。

在「**解析度**」下拉功能表上，選擇一種掃描解析度。

選取您要使用的掃描功能設定（例如，清晰化、去網點等）。

附註： 請參閱「獲得最佳的掃描影像」一節中，關於驅動程式功能的說明。

按一下 C**預覽** D按鈕以預覽您的文件。

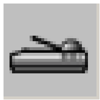
按一下 C**掃描**， 1 D 或 C**確定**， 1D 按鈕，開始掃描您的文件。

獲得最佳的掃描影像

本節中說明　　　和　　對話方塊中的功能。

請注意並非所有功能在任何時候都可以使用。可以使用的功能將根據所選擇的掃描器型號或其他功能選取而定。

掃描方式



在「**掃描方式**」下拉功能表上，選擇您要使用的掃描方法。

$

)!* "+ , -!'. **（單面 一頁）**— 選取此設定以使用自動進紙器， 1 來一次掃描一頁文件的單面。

)!* "+/ * -!'. **（單面 多頁）**— 選取此設定以使用自動進紙器， 1 來一次掃描成批文件中一頁文件的單面。

*' 0 **（平台）**— 選取此設定以使用平台來一次掃描一頁文件的單面。

!* "+ , -!'. **（雙面 一頁）**— 選取此設定以使用自動進紙器， 1 來一次掃描一頁文件的兩面。

!* "+/ * -!'. **（雙面 多頁）**— 選取此設定以使用自動進紙器， 1 來一次掃描成批文件中一頁文件的兩面。

)!* " **（單面）**— 選取此設定以使用自動進紙器， 1 來一次掃描成批文件中一頁文件的單面。

*' 0 **（平台）**— 選取此設定以使用平台來一次掃描一頁文件的單面。

!* " **（雙面）**— 選取此設定以使用自動進紙器， 1 來一次掃描成批文件中一頁文件的兩面。

影像類型

在「**影像類型**」下拉功能表上，選擇您要使用的掃描模式。

1*'2(', 3 （**黑白**）— 影像以黑白呈現，且沒有中間的灰色陰影。這表示影像的每個像素不是全黑就是全白。

如果您是要掃描文字或鋼筆與墨水繪圖，請選取 C*黑白* D。由於每個像素只需要一位元的*黑色*或*白色*資訊，因此*黑白*影像的檔案大小約只有 *24 位元彩色*影像大小的 。

4'*5 &, （**半色調**）— 半色調是類似通常在報紙或雜誌上所看到的圖片。由於半色調是一種黑白影像類型，因此半色調影像的檔案大小約只有 *24 位元彩色*影像大小的 。

半色調使用不同大小的點來模擬灰階。如果您從特定距離檢視半色調影像，它看起來會像是灰階影像，但檔案較小。

當您選取 C*半色調* D時，會出現一個可以讓您選擇半色調圖樣的子功能表。

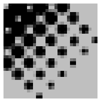
-1 6 '7 （ **位元灰階**）— 由至少 個灰色陰影組成的單色頻影像。 位元掃描器可產生將純黑到純白之間分爲 個灰色陰影的灰階影像。如果您要掃描黑白照片，請選擇這個選項。

由於每個像素具有 位元的色彩資訊，因此，影像的檔案大小約是*黑白*影像的 倍、*24 位元彩色*影像的 。

-1 &*& （ **位元彩色**）—「*8 位元彩色*」影像在影像中提供 種色調。 色影像的 檔案大小是「*24 位元彩色*」影像的 （僅適用於 ）。

8-1 &*& （8 **位元彩色**）—「*24 位元彩色*」影像由 個 位元的色頻組成。紅色、綠色，與藍色可混合以建立 兆種色彩的組合，這可以使影像具有更接近真實生活的品質。如果您要掃描彩色照片，請選擇「*24 位元彩色*」。

解析度



解析度或每英吋點數 ,"! 1 表示掃描解析度，這是決定掃描影像品質的重要因素。解析度越高，複製品的品質就越好。

但是，以較高解析度掃描也會增加掃描時間與檔案大小。因此，提高到特定 "! 層級後，解析度不會對視覺效果再有所改善，但是檔案會比較大。

提示

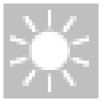
以 "! 、*24 位元彩色*模式掃描的 大小彩色影像，其檔案大小約是 @; 。建議您只在需要以 *24 位元彩色*模式掃描小區域時，才使用較高的解析度（通常指 "! 以上）。

請參閱下表，選擇搭配應用程式使用的最佳影像解析度。

掃描器設定 **應用**	**影像類型**	**解析度** 9 ! :
檔案、傳真、電子郵件 文件	黑白	
檢視、複製、編輯 彩色照片	位元彩色	
9E 文件	黑白	

E 9 （光學文字辨識）：將影像轉換為文字格式的處理。

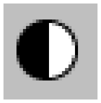
亮度



1 .3 , （**亮度**）選項可以讓您調整影像亮度，使影像變亮或變暗。透過拖曳「亮度」的滑桿控制列，可以選取從 到 的亮度設定。預設值是「 」。數值越小，影像越暗。掃描文件然後檢查亮度。

當文件上的文字模糊難辨時，建議採用較暗的設定。較亮的設定則可消除彩色文件中的背景雜訊。

對比



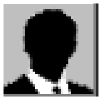
&, ' （**對比**）選項藉由調整黑白之間的差異來設定影像對比，因而使影像變清晰或變柔和。透過拖曳「對比」的滑桿控制列，可以選取從 到 的對比設定。預設值是「 」。掃描文件然後檢查對比。

使用低對比設定時，黑白之間的差異較小，所以影像會較柔和。使用高對比設定時，黑白之間的差異較大，所以影像會較清晰。

增強您的影像

此功能可以讓您改善或增強掃描的影像之外觀。

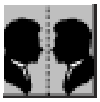
反轉



按一下 C,　　D（**反轉**）按鈕可以反轉影像的亮度與色彩。

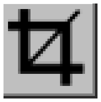
如果是黑白影像，黑色區域會變白，而白色區域會變黑。如果是彩色影像，反轉影像會使其每一像素都變更為其互補色。

鏡影



按一下 C　&　D（**鏡影**）按鈕可反轉影像 （建立鏡像）。

自動預覽區域



按一下此按鈕，可以自動將預覽掃描區域裁剪至預覽文件中。此裁剪區域將套用至所有掃描的文件。

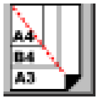
按一下 「預覽」方塊右下側的 ◀▶ 箭頭，檢視掃描影像的正面與背面。

附註： 只有在選取雙面掃描方式時，箭頭才會出現在對話方塊中。

不建議在一批大小不一的文件上使用**自動預覽區域**，因為在同一批文件當中，裁剪功能不會對個別文件單獨執行。

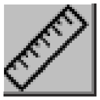
如果在 「**影像類型**」下拉功能表上選取*黑白*，可在使用**自動預覽區域**時，將文件裁剪至符合文件內容。

紙張大小



在常用的掃描大小之**紙張大小**清單上，包括名片、)　英吋、)　英吋、4'　'&　、4'6$0、;　、　、　，選擇您要的大小，或您目前的掃描區域，可以立即選擇您的掃描大小。

單位



;,　（**單位**）按鈕標示目前使用的度量系統 （英吋、公分，或 像素）。

去網點

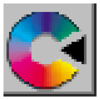
按一下 C 2 , D（**去網點**）按鈕可存取一個下拉功能表，讓您指定要掃描的文件類型，以消除一般在印刷品上會有的雜紋斑點 E。您可以指定 *Newspaper*（*報紙*）、*Magazine*（*雜誌*）或 *Catalog*（*型錄*）。

E 雜紋斑點：因半色調印刷時不正確的網點角度而產生之不需要的斑點。

清晰化

按一下 C3' ! , D（**清晰化**）按鈕可存取一個下拉功能表，讓您指定使掃描影像清晰的層級。您可以將「清晰化」設定指定為「*Light*」（*小量*）、「*More*」（*多*）、「*Heavy*」（*大量*）或「*Extra Heavy*」（*非常大量*）。

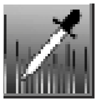
色彩調整



按一下 C&*& <) , D（**色彩調整**）按鈕，以啟用「4 」（**色調**）「' ' &, 」（**飽和度**）「= .3 , 」（**亮度**）功能的按鈕。

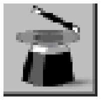
附註： 您必須啟用「 ',2 ,. 」（**進階設定**）按鈕，才能使用「**色調**」「**飽和度**」「**亮度**」功能。

自動分階



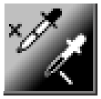
按一下 C & = * D（**自動分階**）按鈕可加入陰影，以顯示影像的更多細節。

進階設定



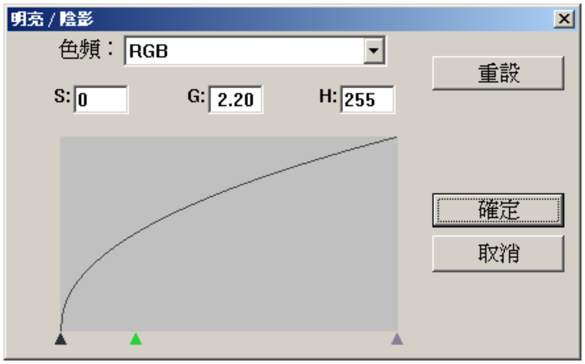
按一下 C ',2 ,. D（**進階設定**）按鈕可檢視「明亮 陰影」、「曲線」、「色彩平衡」、「色調 飽和度 亮度」、「色彩消除」以及「自訂設定」等進階設定按鈕（位於對話方塊右邊的六個按鈕）。

明亮 / 陰影



在「**影像類型**」下拉功能表上選取 [*8-Bit Gray*]（*8 位元灰階*）、[*8-Bit Color*]（*8 位元彩色*）或 [*24-Bit Color*]（*24 位元彩色*）時，可使用此功能。明亮是掃描影像中的最亮點；而陰影則是最暗點。

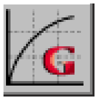
按一下 **[Highlight / Shadow]**（**明亮 / 陰影**）按鈕以存取「Highlight / Shadow Levels」（明亮 / 陰影層級）對話方塊。您可以在文字方塊內鍵入數值，或者可以將滑鼠游標移到方塊底部的箭頭上，按住滑鼠右鍵並拖曳之，藉此指定您想要的值。



（S = 陰影，G = 灰度色系，H = 明亮）

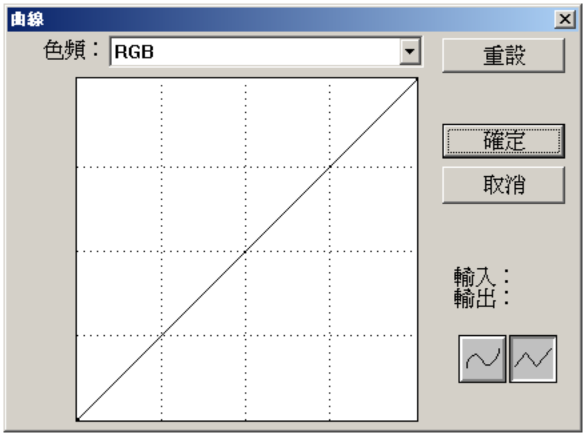
同時使用**明亮**與**陰影**設定可擴充色彩範圍，並讓彩色影像顯示更多細節。

曲線

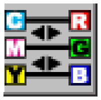


按一下 C　　　D（**曲線**）按鈕，可存取一個對話方塊，它可讓您調整影像的中間色調，而不喪失最亮與最暗區域間的細節。

根據您想要的曲線或角度設定，選取「曲線」對話方塊右下方的 C*Curve*D（*曲線*）或 C*Line*D（*線條*） 按鈕。將滑鼠游標移到線條上，按一下滑鼠右鍵並拖曳之，以設定曲線。

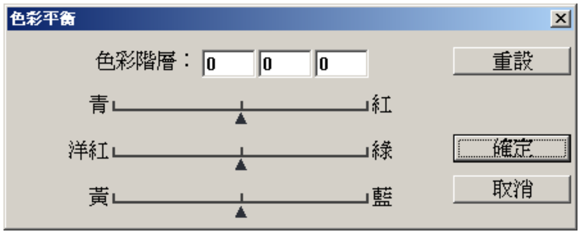


色彩平衡

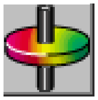


按一下 C&*&　1'*',2　　D（**色彩平衡**）按鈕，可存取一個對話方塊，它可讓您調整影像色彩，使其更接近原始文件。

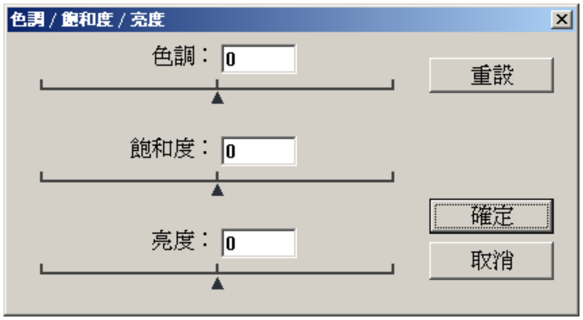
預設的參數用來調整影像。您可以在「*Color Levels*」（*色彩階層*）文字方塊中鍵入數值，或者可以拖曳色彩下方的滑動箭頭。



色調　飽和度　亮度



按一下此按鈕，存取可讓您調整影像色調、飽和度與亮度的對話方塊。



色調 — 在 4　　（**色調**）文字方塊中指定一個值，或者按一下方塊下方的滑動箭頭並拖曳之以調整色調，最高可調整至　　°。

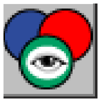
飽和度 — 在 '　' &,　　（**飽和度**）文字方塊中指定一個值，或者按一下方塊下方的滑動箭頭並拖曳之，以調整色彩的飽和度層級。

飽和度層級表示色彩是淺色或深色。

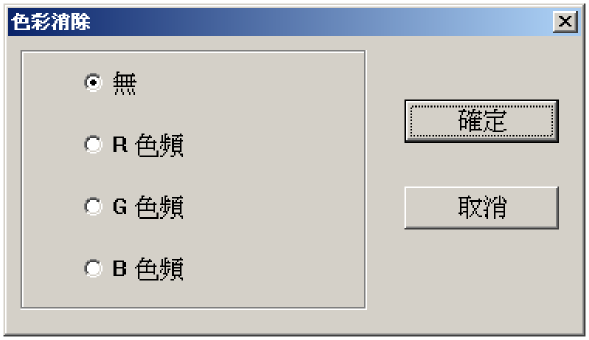
亮度 — 在 = .3 ,　　　（**亮度**）文字方塊指定一個值，或者按一下方塊下方的滑動箭頭並拖曳之，以調整色彩強度。

附註：　按一下 C&*&　<　) ,　　　D（**色彩調整**） 按鈕，以啓用「色調　飽和度　亮度」按鈕。

色彩消除



在「**影像類型**」下拉功能表中選取 [*Black and White*]（*黑白*）、[*Halftone*]（*半色調*）或 [*8-Bit Gray*]（*8 位元灰階*）時，可使用此功能。按一下 **[Color Drop-out]**（**色彩消除**）按鈕可存取一個對話方塊，它可讓您在掃描時選擇移除 R（紅）、G（綠），或 B（藍）的色頻。



例如，如果您的影像包含紅色文字或紅色背景，選取 **[R channel]**（**紅色頻**）可移除紅色文字或紅色背景。

此功能只適用於黑白與灰階影像。在使用此選項時，請確認您已在「**影像類型**」下拉功能表中選取黑白或灰階影像類型。

提示

在移除某一色頻後，增加亮度將會使影像更清晰。

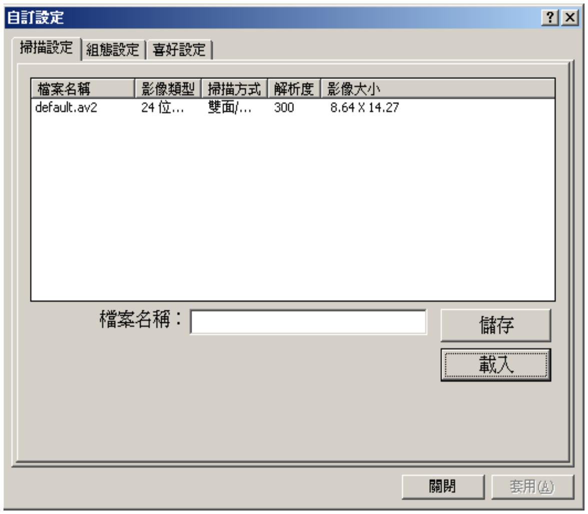
自訂設定

按一下 **[Custom Settings]**（**自訂設定**）按鈕，可存取一個讓您儲存掃描與配置設定的對話方塊、選擇黑白掃描背景，以及指定過掃描值。

「自訂設定」對話方塊中有三個標籤：「Scan Settings」（掃描設定）、「Configuration Settings」（組態設定）以及「Preference」（喜好設定）。

掃描設定

「 %3 (. ' -63 」（自訂設定）對話方塊中的「 /$- ' -63 」（掃描設定）標籤可讓您將掃描功能設定儲存在檔案中、載入現有的檔案，或刪除現有的檔案。



儲存掃描設定檔案

在「 * $') 」（**檔案名稱**）文字方塊中鍵入您的設定名稱，並按一下 C D（**儲存**）按鈕。您的設定就會被儲存，而檔案名稱將出現在清單方塊中。

使用掃描設定檔案

您可以使用現有的設定檔案。在您要使用之設定的檔案名稱上按一下滑鼠右鍵，然後按一下 G&' D（**載入**）按鈕。此檔案中的設定會被自動指定至掃描功能對話方塊中。

刪除掃描設定檔案

在檔案名稱上按一下滑鼠右鍵，然後按電腦鍵盤上的 * 鍵即可刪除檔案。您無法刪除預設的掃描設定檔案 *default.av2*。

組態設定

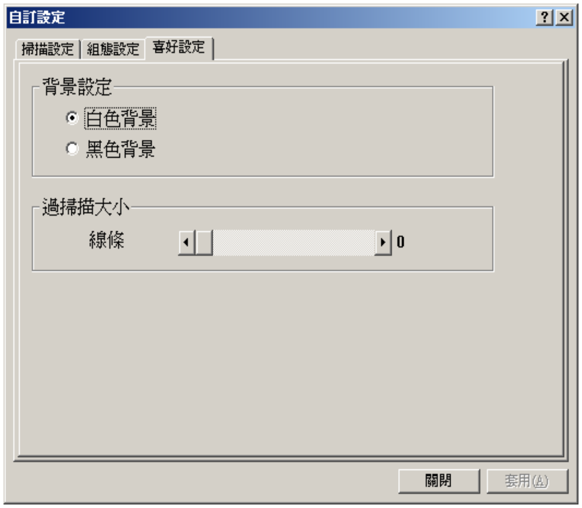
「 %3 (. '   -63 」（自訂設定）對話方塊中的「 (-# 6%&$ (- '   -63 」（組態設定）標籤可讓您自訂一些特殊設定。

, .7 ' ,. /& **（省電模式）**— 核取 C,'0* D **（啟用）**方塊可啟用自動關閉掃描燈管功能。您可以在「/ , 」**（分鐘）**方塊中指定 到 分鐘的延遲時間。在這段期間內，掃描器會等到上一個掃描操作完成後，才關閉掃描燈管。按一下 C!*7 D **（套用）**按鈕以儲存變更。

4 , ,. **（提示設定）**— 如果您要在將滑鼠游標移到對話方塊中某個功能上時，希望出現功能名稱的旗標，請核取 C3&> 4 , D **（顯示提示）**方塊。按一下 C!*7 D **（套用）**按鈕以儲存變更。

喜好設定

「 %3 (. ' -63 」（自訂設定）對話方塊中的「+&'#'&'-/' 」（喜好設定）標籤可以讓您選取掃描背景與過掃描參數。



1'2(. & , ,. **（背景設定）**— 可以讓您指定您要使用的掃描背景。在黑色背景中掃描可以讓您使用順流軟體（如 $! %&' (# $&' ）的防傾斜與自動裁剪功能。

2', ? **（過掃描大小）**— 可以讓您在影像邊緣的前面與後面添加指定數量的線條，以減少傾斜影像上邊角剪切的可能性。此功能可以讓您使用順流軟體（如 $! %&' (# $&' ）的防傾斜與自動裁剪功能。拖曳**線條**滑桿控制列以設定從 至 的過掃描數量。預設值爲「 」。過掃描影像的最大寬度爲 公釐（ 英吋）。

其他工具

除了影像增強選項外，對話方塊中還包含下列描述的項目。

寬度

顯示目前影像寬度。您可以在「 3 」（**寬度**）方塊中輸入一個自訂值。

附註： 如果您在啓用「=&2(2'* 」（**鎖定縮放**）時手動變更寬度值，「4 .3 」（**高度**）方塊中的值也會按照比例自動變更。

高度

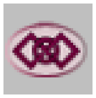
顯示目前影像高度。您可以在「4 .3 」（**高度**）方塊中輸入一個自訂值。

附註： 如果您在啓用「=&2(2'* 」（**鎖定縮放**）時手動變更高度值，「 3 」（**寬度**）方塊中的值也會按照比例自動變更。

大小

顯示目前掃描影像的檔案大小。

鎖定縮放



按一下 C&2(2'* D（**鎖定縮放**）按鈕以啓用鎖定縮放功能，它會按照您在 '! ? （**紙張大小**）設定中選定的紙張大小，保持相應的掃描寬度與高度。當您啓用「=&2(2'* 」（**鎖定縮放**），並手動變更「 3 」（**寬度**）方塊中的值時，「4 .3 」（**高度**）方塊中的值會按照比例自動變更，反之亦然。

資訊

按一下 C,5&)' &, D（**資訊**）按鈕可存取關於掃描器與驅動程式的資訊。

開始最終掃描

下面所示的按鈕讓您可以開始掃描或結束工作。

預覽

按一下 **[Preview]**（**預覽**）按鈕可掃描文件，讓你審查掃描的影像。此選項讓您可以指定要掃描的區域，以及要在將來掃描時使用的任何掃描功能設定。當您變更並套用了一項掃描功能，「預覽」影像隨即更新，提供變更後的即時檢視。

您可以用 滑鼠拖曳游標線來定義要掃描的區域。

按一下 「Preview」（預覽）方塊右下側的 箭頭，檢視掃描影像的正面與背面。

附註： 只有在選取雙面掃描方式時，箭頭才會出現在對話方塊中。

縮放檢視

按一下 **[Zoom View]**（**縮放檢視**）按鈕，檢視所選取的區域。

掃描（TWAIN）

確定（ISIS）

按一下 **[Scan** (TWAIN)**]**（**掃描** (TWAIN)）或 **[OK** (ISIS)**]**（**確定** (ISIS)）按鈕可以使用指定的參數掃描此區域。

您可以用滑鼠拖曳游標線來定義要掃描的區域。

結束

按一下 **[Exit]**（**結束**）按鈕可取消目前的工作。

維護

本掃描器設計爲不需保養。儘管如此，仍偶爾需要清潔以確保最佳影像品質與效能。如果掃描器送入文件不順暢或發生多頁進紙的現象，請清潔掃描器。

若要獲得最佳的掃描器效能，每星期至少清潔玻璃掃描區域與進紙模組及滾筒一次。請只使用這些清潔材料：

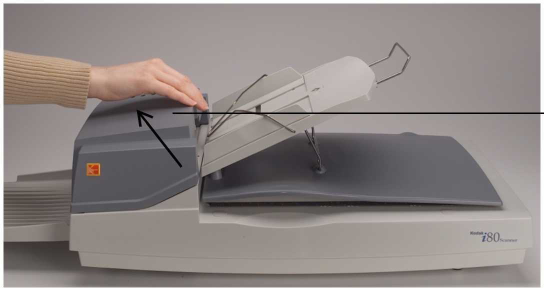
- *Kodak Digital Science* 滾筒清潔軟墊（目錄編號： ）
- 用於 掃描器的靜電布（目錄編號： ）

重要資訊： *靜電布包含的異丙醇可能會導致眼睛敏感及皮膚乾燥。執行維護程序之後請用肥皂與水洗手。*

使用其他的清潔材料將會損壞您的掃描器。

打開

用一隻手抓緊 。



提起 以將它打開。

您將可以看到進紙模組、掃描玻璃區域，以及進紙滾筒。

清潔玻璃掃描區域

打開平台蓋板與 。

用**新的**靜電布擦拭平台面玻璃。

用**乾燥的**靜電布擦拭平台面玻璃。

用**新的**靜電布擦拭 中的掃描玻璃。

從一邊擦拭到另一邊。

用**乾燥的**靜電布擦拭 中的掃描玻璃。

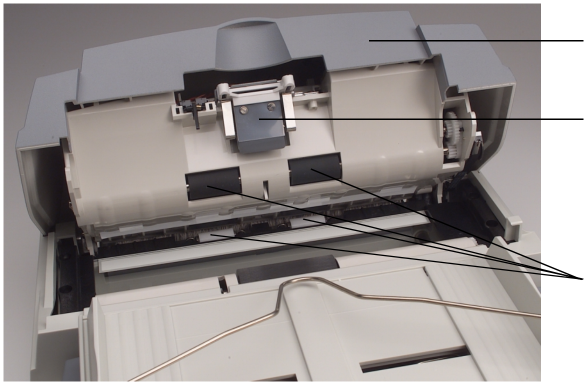
關閉 與平台蓋板。

掃描器已準備就緒可以使用。

清潔

中的進紙模組與進紙滾筒可能被墨水、碳粉與紙屑污染。這將導致進紙問題。

打開 。



用**新的**滾筒清潔軟墊擦拭進紙模組。

用**乾燥的**滾筒清潔軟墊擦拭進紙模組。

用**新的**滾筒清潔軟墊，從一邊到另一邊以及由上至下擦拭進紙滾筒。

清潔時用手轉動滾筒。小心不要折損或損壞彈簧。

用**乾燥的**滾筒清潔軟墊，從一邊到另一邊以及由上至下擦拭進紙滾筒。

擦乾時用手轉動滾筒。小心不要折損或損壞彈簧。

關閉 。

掃描器已準備就緒可以使用。

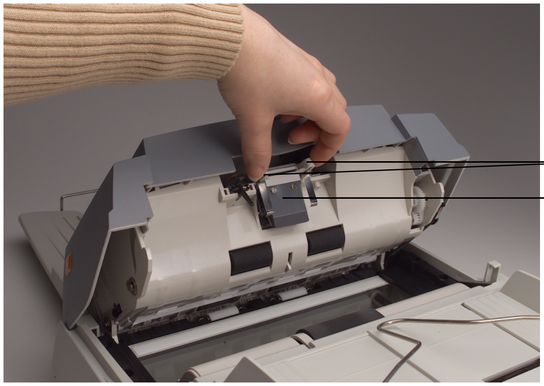
更換進紙模組

大約經過　:　　　頁的掃描後，進紙模組上的分隔墊可能會磨損，而且會導致進紙問題。在這種情況下，您應該更換進紙模組。

掃描器會隨附四個替換的進紙模組。若要另行訂購進紙模組，請洽詢您的經銷商（訂購用於掃描器　　　　　的　　　　進紙模組；目錄編號：　　　　）。

打開　　　。

擠壓模組上的邊側夾板並將它拉出，卸下進紙模組。



插入新的進紙模組。

將進紙模組滑入正確位置至到使它卡入定位。

關閉　　　。

掃描器已準備就緒可以使用。

故障排除

掃描器每次開機時會自動執行簡單的自我測試。這有助於掃描器本身偵查主要系統錯誤。自我測試啓動時，「97 G 」指示燈將會閃爍。自我測試完成時，如果沒有發生錯誤，「97 G 」指示燈會持續亮著。

您在使用掃描器時，偶爾會遭遇到問題。在大部分的情況中，您可以輕易地將問題解決。請參閱下表所列示的一些常見的問題與解決方案。

問題	解決方案
指示燈表示掃描器已就緒，但掃描器對主機發出的掃描指令沒有反應。	• 檢查是否已插接纜線，然後重新啓動掃描指令。如果仍然沒有反應，關掉掃描器電源再開啓，以重設掃描器。重新啓動主機。 • 確認驅動程式已安裝妥當。
關掉再開啓掃描器的電源後，紅色的錯誤指示燈亮起或閃爍。	• 掃描器的自我測試失敗。關掉掃描器電源再開啓，以重設掃描器。如果問題仍然存在，請聯絡服務人員維修。
掃描 時，紅色的錯誤指示燈亮起。	• 掃描器夾紙，或偵測到多頁進紙。 • 硬體發生問題。關掉掃描器電源再開啓，以重設掃描器。如果問題仍然存在，請聯絡服務人員維修。
掃描過程中夾紙。	• 打開 ，取出夾紙。關閉 。
超過一張以上的紙被送入掃描器（多頁進紙）。	• 對齊文件的角落及邊緣。然後在將紙張裝入 輸入托盤前將紙張弄鬆。 • 檢查進紙滾筒的狀態。如有必要，清潔滾筒。
紙張在掃描器中傾斜。	• 檢查進紙滾筒的狀態。如有必要，清潔滾筒。 • 送入文件時使用紙張導板。
當開啓掃描器電源時，掃描器發出 噪音而且沒有進入「97 G 」狀態。	• 運送開關並未解除鎖定。解除鎖定。 • 掃描器未放置在水平表面上。這可能會導致掃描器運作異常。
可以從掃描器指定影像，但 掃描時掃描器或電腦當機。	• 確認纜線已插接妥當。 • 鏈上只能連接兩個 終端子：一個位於 裝置尾端，而另一個已經位於配接卡上。

問題	解決方案
開啓掃描器電源時掃描燈管不亮。	• 掃描燈管壞掉了。請聯絡維修服務。掃描燈管的使用壽命約 : 小時。 • 若 上的指示燈持續閃爍，則變壓器故障或是主機板短路。請聯絡維修服務。
掃描的影像過暗。	• 分別將印表機和顯示器的「 」(**曲線**) 設定值修改成 和 。 • 使用「1 .3 , 」(**亮度**) 設定以取得較亮的影像。
掃描之*黑白*影像中的線條比原圖粗很多。	• 使用「1 .3 , 」(**亮度**) 或「#3 3&* 」(**臨界值**) 設定來調整*黑白*影像。
彩色影像品質無法接受。	彩色影像品質是非常主觀的。當掃描彩色影像時，這裡有一些事要考慮： • 擷取、顯示和輸出裝置的色階不同會影響色彩感受。電腦顯示器顯示和印表機輸出會因型號和製造商而不同。影像可能在某個顯示器上是可接受的，而在另一個可能就無法接受。 • 環境光源 (螢光、自然光、白熾) 會影響色彩感受。 • 影像內的彩色區域外觀會依據圍繞在旁邊的區域而使人有不同感受。 • 文件的特徵和狀況對色彩的一致性有影響。 • 不同環境下的色彩需求可能不同 (例如在商業文件的環境中，影像通常在顯示器中檢視，而在「隨需列印」的環境中，掃描的影像會被列印。) • 掃描之前檢查 與玻璃區域是否乾淨。

取得服務

如果您認爲您的掃描器需要維修服務，請瀏覽 >>> (& '(2&)+.&+ &2)'. ,. 網站。您可以在此處爲您的掃描器取得最佳的服務。

廢置設備

掃描器的電路板含有鉛，而掃描燈管含有水銀。基於環境考量，這些材料的廢置可能會受管制。如需處置或回收資訊，請洽詢當地管理機構，或拜訪電子工業聯盟 ,70'/ &(- /3 -"%3 &H 00 $-/'1 的網站： ' $' (&6 。

掃描器耗材

請向您的經銷商訂購掃描器耗材。

項目	目錄編號
用於掃描器 的 進紙模組	
用於 掃描器的靜電布	
Kodak Digital Science 滾筒清潔軟墊	

規格

掃描器類型	ADF/ 平台桌上型雙面彩色掃描器
光學解析度	600 dpi
掃描輸出	24 位元 (RGB) 色彩、8 位元灰階，或 1 位元雙色調影像
光源	陽極冷螢光燈
ADF 容量	16 磅紙 75 張，或 20 磅紙 50 張
ADF 掃描速度	35 ppm （200 dpi，黑白模式，ADF） 27 ppm （200 dpi，灰階模式，ADF） 20 ppm （150 dpi，彩色模式，ADF） **附註：** 依據您的掃描應用程式及電腦處理器速度，效果可能會有差異。
掃描區域	**ADF** 最小 94 x 140 公釐 （3.7 x 5.5 英吋） 最大 216 x 356 公釐 （8.5 x 14 英吋） **平台** 最大至 A4 尺寸 （8.3 x 11.7 英吋）
電氣要求	**電壓** 100 至 240V **頻率** 50 至 60 Hz
掃描器功率	電壓 / 電流：24 Vdc / 2.0 A （最大）
電源	Sino-American model SA60-24 （掃描器隨附）。 ***重要資訊：*** *請勿替換其他的電源供應器型號，或其他製造商的電源供應器。*
電力消耗	< 48 瓦特
主機連接	**介面** SCSI-2 **SCSI 埠** 1 - 50 接觸型插座 （Amphenol 型） 1 - DB25 型母端，25 插槽 **終端子** 內部 / 外部 （可選擇性切換）
操作溫度	5 至 35°C
儲存溫度	-40 至 60°C
濕度	20 至 80% RH
尺寸	不含輸出托盤：567 x 350 x 199 公釐 （22.3 x 13.8 x 7.8 英吋） 包含輸出托盤：833 x 350 x 199 公釐 （32.8 x 13.8 x 7.8 英吋）
重量	7.2 公斤 （15.9 磅）

所有規格可能變更，恕不另行通知。

("$= $ $- 4 . '''
: %-6 G$-6 (% 9": '/ :
+' (%: $!' : $ $-:
97+2;4 *

台灣柯達股份有限公司
台北市北投區中央南路 段 號

("$= , $& 7$3 1 4 . '''
("$= *(%3'
J$ $ 9($"
(& +(- : *(-6 (-6
+7 +47K 97+2;4 *

柯達（遠東）有限公司
香港北角渣華道 號
柯達大廈一期

7 @ @+ G
(/%.'- .$6 -6
9(/ '3 '&: ' G(&=
2 7 7

=("$= /(. 6("(/ .$6 -6

("$= 是 7$3 .$- ("$= (.!$-H 的
商標。

著作權 L 7$3 .$- ("$= (.!$-H ， 。

COMMERCIAL
IMAGING